

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://swgk.nt-rt.ru/> || [skg@nt-rt.ru](mailto:skg@nt-rt.ru)

## Инструменты для резки и подготовки трубок



Правильная и последовательная подготовка торца трубки—одна из важнейших ступеней в процессе создания соединения, которое не подведет. Подготовка, выполненная должным образом согласно четырем шагам, показанным в этом видео (резка, снятие заусенцев, очистка и последующая проверка), поможет снизить риск утечки.

### Инструменты для резки

Инструменты для резки трубок серии ТС72 позволяют точно и без усилий резать тонкостенные трубки и Т-образные детали из нержавеющей стали, получая ровные и не имеющие заусенцев концы. Не деформирующий зажим легко регулируется и удерживает трубки различного диаметра.

#### **Особенности:**

- Ровные, не имеющие заусенцев и не деформированные торцы трубок
- Переносной инструмент
- Встроенный лазерный указатель позволяет легко определить место отрезания
- При изменении глубины резки или диаметра трубок дополнительные инструменты не требуются
- Маркировка CE

#### **Дополнительное и вспомогательное оборудование**

- Сменное ножовочное полотно - поставляется по индивидуальному заказу. В комплект поставки каждого трубореза входит одно стандартное ножовочное полотно.
- Тренога из нержавеющей стали, обеспечивающая легкую установку и регулировку на рабочей площадке.
- Прихватки
- Сменные зажимы из закаленного чугуна.
- Комплект лазерного указателя. Сменный лазерный указатель точно выделяет точку резки.

#### **Характеристики:**

- Номинальный наружный диаметр трубок От 1/4 до 4 1/2 дюйма, и от 6 до 120 мм
- Максимальная толщина стенки трубок 0,118 дюймов (3 мм)

# Инструменты для подготовки торцов трубок

Инструменты для подготовки торцов трубок предназначены для получения плоских, гладких, без заусенцев и выемок торцов трубок, а также обработки фитингов для стыковых сварных соединений миниатюрных трубок Micro-Fit®. Инструменты могут использоваться для резки трубок из нержавеющей стали 316, углеродистой стали, титана и большинства сплавов на основе никеля.

- Дозированное медленное продвижение обеспечивает управляемое удаление материала;
- Высокоэффективный, с износостойким покрытием, вставной резец с двумя режущими краями;
- Промышленный двигатель большой мощности с простой регулировкой и управлением;
- Для замены комплектов зажимных приспособлений не требуется дополнительный инструмент;
- Съёмный стендовый кронштейн в комплекте с проводными инструментами;
- Прозрачный защитный экран или защитное ограждение отделяет оператора от участки резки;
- Опциональный держатель позволяет выполнять скашивание кромок;
- Кейс для хранения или транспортировки входит в комплект;
- Маркировка CE;
- Данный инструмент нельзя использовать для трубок SAF 2507 размером более ¼ дюйма или для трубок среднего давления.

## Беспроводные инструменты также включают:

- Прочный контейнер с ионно-литиевой аккумуляторной батареей и индикатором мощности;
- Электронное устройство защиты от перегрузок со встроенным устройством для мониторинга температуры;
- Системы воздушного охлаждения для быстрой зарядки и обеспечения длительного срока службы.

## Дополнительное и вспомогательное оборудование

- Режущие пластины и держатели: Одна режущая пластина и держатель включены в комплект каждого инструмента для подготовки торцов трубок. Сменные режущие пластины поставляются в удобной упаковке в количестве 10 штук.
- Аккумуляторная батарея и зарядные устройства: Две ионно-литиевые аккумуляторные батареи и одно зарядное устройство включены в комплект поставки каждого беспроводного инструмента для обработки торцов трубок. Дополнительные или запасные батареи и зарядные устройства можно заказать отдельно.

## Характеристики:

- Номинальный наружный диаметр трубок: От 1/8 до 4 1/2 дюйма, и от 3 до 114,3 мм
- Максимальная толщина стенки трубок: 0,118 дюймов (3 мм).

# Инструменты для снятия заусенцев с трубок

Позволяет снимать заусенцы с торцов трубок из нержавеющей стали, стали и твердых сплавов. Для снятия заусенцев с внутреннего и наружного диаметра трубок размером от 3/16 до 1 1/2 дюйма и от 4 до 38 мм.

## Труборез

Для резки трубок из нержавеющей стали, мягкой меди и алюминия. Наружный диаметр трубок – от 3/16 до 1 дюйма и от 4 до 25 мм.

## Направляющая для резки трубок

Позволяет удерживать трубку для обеспечения быстрой и точной резки с помощью ножовки. Наружный диаметр трубок – от 3/16 до 1 дюйма и от 4 до 25 мм. Может легко устанавливаться в тисках.

Подбор изделий с учетом требований безопасности: Для того чтобы проектировщик системы и пользователь могли гарантированно выполнить подбор изделий с учетом требований безопасности, необходимо принять в рассмотрение дизайн системы и полный каталог продукции. При выборе изделий следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя.

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<https://swgik.nt-rt.ru/> || [skg@nt-rt.ru](mailto:skg@nt-rt.ru)