

# Трубные инструменты и вспомогательные принадлежности



## Изделия

- Электрические, стендовые и ручные трубогибы
- Инструменты для подготовки труб

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://swglk.nt-rt.ru/> || [skg@nt-rt.ru](mailto:skg@nt-rt.ru)

## Трубогибы

Трубогибы обеспечивают высокое качество гибки дюймовых и метрических трубок, изготовленных из материалов, которые могут использоваться с трубными обжимными фитингами. Эти простые в обращении трубогибы уменьшают время монтажа и затрачиваемые усилия, а также предотвращают возможное образование складок или другие повреждения трубки в процессе гибки.

### Электрические трубогибы



Полный текст инструкций по установке и эксплуатации см. в *Руководстве пользователя по электрическим трубогибам* компании, MS-13-138.

#### Характеристики

- Электронное управление
- Диапазон гибки: от 1 до 110°
- Диапазон размеров трубок: наружный диаметр от 25 до 50 мм (толщина стенок от 1,2 до 5,0 мм); наружный диаметр от 1 до 2 дюймов (толщина стенок от 0,049 до 0,220 дюйма)
- Один башмак для гибки трубок размером 1, 1 1/4, 1 1/2 и 2 дюйма
- Один башмак для гибки трубок размером 25, 32, 38 и 50 мм

#### Технические данные

- Габариты – в вертикальном положении: высота: 112 см (44 дюйма), ширина: 74 см (29 дюймов), длина: 76 см (30 дюймов)
- Масса: 191 кг (420 фунтов)
- Требования по электропитанию  
MS-TBE-1 – 115 В (перем. ток), 50/60 Гц; максимальный ток – 13 А  
MS-TBE-2 – 230 В (перем. ток), 50/60 Гц; максимальный ток – 7 А

### Справочник по трубкам

Минимальные значения длины трубок, радиуса изгиба и толщины стенок, необходимые для получения изгиба 90° на отожженных трубках, приводятся ниже. В некоторых системах предъявляются особые требования к радиусу изгиба. Информацию по требованиям к радиусу изгиба смотрите в соответствующих стандартах. Рекомендуемая толщина стенок трубок для использования с трубными обжимными фитингами приводится в *Справочнике по трубкам* компании (MS-01-107RU), на стр. 218.

### Дюймовые трубки

Наружн. диам. трубки	Мин. длина трубки	Прибл. радиус изгиба	Толщ. стенки, мин./макс.	
			Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Габариты, дюймы				
1	20,5	4	0,049/0,120	0,065/0,120
1 1/4	22,8	5	0,065/0,180	0,083/0,156
1 1/2	25,5	6	0,083/0,220	0,095/0,188
2	32,0	8	0,095/0,220	0,109/0,188

### Метрические трубки

Наружн. диам. трубки	Мин. длина трубки	Прибл. радиус изгиба	Толщ. стенки, мин./макс.	
			Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Габариты, мм				
25	520	103	1,2/3,0	1,8/3,0
32	582	126	2,0/4,0	2,0/4,0
38	648	152	2,2/4,5	2,2/4,5
50	810	203	—	3,0/5,0

## Трубогибы

### Стендовые трубогибы

#### Характеристики

- Прочная легкая алюминиевая конструкция.
- Диапазон гибки: от 1 до 180°.
- Диапазон размеров трубок: наружный диаметр от 6 до 30 мм (толщина стенок от 0,8 до 3,0 мм); наружный диаметр от 1/4 до 1 1/4 дюйма (толщина стенок от 0,028 до 0,120 дюйма).
- Требуются стальные башмаки для гибки:
  - трубок с наружным диаметром 1 дюйм и толщиной стенок более 0,095 дюйма;
  - трубок диаметром 25 мм и толщиной стенок более 2,4 мм;
  - трубок Сплав 2507 всех размеров;
  - толстостенных отожженных трубок из нержавеющей стали всех размеров;
  - холоднотянутых бесшовных трубок из закаленной нержавеющей стали 1/8 всех размеров;
  - трубок серии IPT среднего и высокого давления всех размеров.
- В комплект входит шприц для смазки и металлический переносной контейнер для хранения.
- Ручная модель может приводиться в действие дрелью 1/2 дюйма с помощью дополнительной муфты для передачи крутящего момента и опорного рычага.
- Отвечают стандартам CE.

#### Ручная модель

#### Электрическая модель

#### Технические данные

- Габариты – трубогиб в контейнере:  
высота: 37 см (14 1/2 дюйма), ширина: 53 см (21 дюйм), длина: 28 см (11 дюймов).
- Масса – трубогиб в контейнере, без инструментов:  
ручная модель – 34 кг (75 фунтов);  
электрическая модель – 36 кг (79 фунтов).
- Требования по электропитанию (электрическая модель):  
MS-BTB-1 – 110 В (перем. ток), 50/60 Гц; максимальный ток – 10 А;  
MS-BTB-2 – 230 В (перем. ток), 50/60 Гц; максимальный ток – 5 А.

**См. разделы «Информация по размещению заказа» на стр. 241 и «Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности» на стр. 241.**

#### Справочник по трубкам

Ограничения в отношении радиуса изгиба и толщины стенок при изгибе отожженных трубок приводятся ниже. В некоторых системах предъявляются особые требования к радиусу изгиба. Информацию по требованиям к радиусу изгиба смотрите в соответствующих стандартах. Рекомендуемая толщина стенок трубок для использования с трубными обжимными фитингами приводится в *Справочнике по трубкам* (MS-01-107RU) н

#### Дюймовые трубки

Наруж. диам. трубки	Прибл. радиус изгиба	Толщина стенки, мин./макс.				Трубки серии IPT	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Толстостенные отожженные из нерж. стали	Холоднотянутые из закаленной нерж. стали 1/8	Среднего давления, из нерж. стали	Высокого давления, из нерж. стали
<b>Габариты, дюймы</b>							
1/4	1,42	0,028/0,065		0,065/0,095	0,028/0,065	0,071	0,084
3/8		0,035/0,065	0,035/0,083	0,083/0,134	0,035/0,083	—	—
1/2		0,035/0,083		0,083/0,188	0,049/0,109	—	—
5/8	1,81	0,035/0,095	0,049/0,095	—	—	—	—
1/2	2,20	0,035/0,065		—	—	—	—
3/8		0,035/0,065	0,035/0,083	0,083/0,134	0,035/0,083	0,086	0,125
3/4		0,049/0,109		—	—	—	—
7/8	2,64	0,049/0,109		—	—	—	—
9/16 <sup>①</sup>	3,23	—	—	—	—	0,125	0,187
1		0,049/0,120	0,065/0,120	—	—	—	—
1 1/4	4,41	0,065/0,120	0,083/0,120	—	—	—	—

① Башмак для гибки размером 9/16 дюйма изготовлен из стали и предназначен для использования только с трубками серии IPT.

#### Метрические трубки

Наруж. диам. трубки	Прибл. радиус изгиба	Толщ. стенки, мин./макс.	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
<b>Габариты, мм</b>			
6	36	0,8/1,2	
10		1,0/1,5	
12		1,0/2,2	1,0/2,0
15	46	1,0/2,2	
16		1,0/2,5	1,0/2,2
18	55	1,2/2,5	
20	67	1,2/2,8	
22	67	1,2/2,8	
25	82	1,2/3,0	1,8/3,0
28	112	1,8/3,0	
30		2,0/3,0	

## Трубогибы

### Информация по размещению заказа, электрические и стендовые трубогибы









1. Выберите основной код заказа.

Тип трубогиба	Код заказа
<b>Электрические<sup>①</sup></b>	
115 В (перем. ток)	MS-TBE-1
230 В (перем. ток)	MS-TBE-2
<b>Стендовые</b>	
Ручной	MS-BTB-M
Электрический – 110 В (перем. ток)	MS-BTB-1
Электрический – 230 В (перем. ток)	MS-BTB-2

① Не предлагаются в Европейском союзе и Китае.

Пример: **MS-BTB-1**

2. Добавьте обозначение сетевого шнура (электрические модели).

Регион	Напряжение	Тип вилки	Обозначение
Австралия, Китай, Новая Зеландия	230 В, 50/60 Гц	AS 3112 	8
Континентальная Европа, Корея	230 В, 50/60 Гц	CEE 7/7 	7
Япония, Тайвань	100/115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15 	3
	200/230 В, 50/60 Гц	NEMA L6-20 	4
Северная Америка	115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15 	1
	230 В, 50/60 Гц	NEMA 6-15 	2
Великобритания	115 В, 50/60 Гц	IEC309 	5
	230 В, 50/60 Гц	BS 1363 	6

Пример: **MS-BTB-1-1**

3. Добавьте обозначение языка руководства пользователя.

Language	Обозначение
Китайский (упрощенный)	-C
Английский	-E
Французский	-F
Немецкий	-G
Японский	-J
Испанский	-S

Пример: **MS-BTB-1-1-E**

4. Добавьте обозначение комплекта инструментов.

Комплект инструментов	Обозначение
<b>Электрические<sup>①</sup></b>	
Дюймовый башмак для гибки труб, опоры роликов и трубные хомуты (1, 1 1/4, 1 1/2 и 2 дюйма)	-FKIT
Метрический башмак для гибки труб, опоры роликов и трубные хомуты (25, 32, 38 и 50 мм)	-MKIT
<b>Стендовые</b>	
Алюминиевые дюймовые башмаки для гибки труб и стальные ролики (1/2, 5/8, 3/4, 7/8 и 1 дюйм)	-FKIT
Алюминиевые метрические башмаки для гибки труб и стальные ролики (12, 16, 18, 20, 22 и 25 мм)	-MKIT

① Не предлагаются в Европейском союзе и Китае.

Пример: **MS-BTB-1-1-E-FKIT**

### Комплекты к стендовому трубогибу

Чтобы заказать стальной башмак для гибки вместо алюминиевого башмака размером 1 дюйм или 25 мм, добавьте **-S16** к коду заказа дюймового комплекта или **-S25M** к коду заказа метрического комплекта. В данных комплектах заменить на стальные разрешено только башмаки указанного размера.

Пример: **MS-BTB-1-1-E-FKIT-S16**

В комплекты -FKIT и -MKIT входит оснастка *только* для размеров трубок, указанных в приведенной выше таблице. Оснастку для размеров 1 1/4 дюйма, 28 и 30 мм нужно заказывать отдельно, и она предлагается только в исполнении из стали. Комплекты инструментов, содержащие алюминиевые или стальные башмаки для гибки трубок размером 1/4 и 3/8 дюйма, 6 и 10 мм, необходимо заказывать отдельно; см. раздел **Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности, стендовые трубогибы**, стр. 242.

## Трубогибы

### Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности, стендовые трубогибы

■ Отдельные комплекты инструментов, содержащие алюминиевые или стальные башмаки для гибки, предлагаются для трубок всех размеров, указанных в таблицах ниже. Их необходимо заказывать для получения оснастки для трубок размером 1/4 и 3/8 дюйма, 6 и 10 мм. Для некоторых трубок требуются стальные башмаки для гибки, как указано на стр. 240

В комплекты входят 1 башмак для гибки, 1 направляющий ролик и 1 деформирующий ролик.

Чтобы заказать, замените в коде заказа **XX** на обозначение размера, взятое из таблиц ниже.

Пример: MS-BTT-K-4

Отдельный комплект инструментов	Основной код заказа
Алюминий	MS-BTT-K-XX <sup>①</sup>
Сталь	MS-BTT-K-SXX

① Не предлагается для размеров 1 1/4 дюйма, 28 и 30 мм.

Дюймовый размер, дюймы	Обозначение размера
1/4	4
3/8	6
1/2	8
9/16 <sup>①</sup>	9
5/8	10
3/4	12
7/8	14
1	16
1 1/4	S20 <sup>②</sup>

① Башмак для гибки размером 9/16 дюйма изготовлен из стали и предназначен для использования только с трубками серии IPT.

② Предлагается только в исполнении из стали.

Метрический размер, мм	Обозначение размера
6	6M
10	10M
12	12M
14	14M
15	15M
16	16M
18	18M
20	20M
22	22M
25	25M
28	S28M <sup>①</sup>
30	S30M <sup>①</sup>

① Предлагается только в исполнении из стали.

Чтобы заказать полный дюймовый комплект из алюминия (1/2, 5/8, 3/4, 7/8 и 1 дюйм), используйте код заказа MS-BTT-K-F-CASE. Чтобы заказать метрический комплект (12, 16, 18, 20, 22 и 25 мм), используйте код заказа MS-BTT-K-M-CASE. Данные комплекты предлагаются только в исполнении из алюминия и содержат башмаки для гибки, все ролики и переносной контейнер. Мы не предлагаем комплекты из стали.

■ Тренога обеспечивает компактную опору для трубогиба.

Код заказа: **MS-BTB-A-TP**

■ Комплект дополнительной муфты для передачи крутящего момента и опорного рычага позволяет приводить ручную модель в действие с помощью двигателя дрели 1/2 дюйма.

Код заказа: **MS-BTB-A-TCSA**

■ Ножная педаль может использоваться вместо электрического тумблера для управления электрической моделью.

Код заказа: **MS-BTB-A-FS**

Информацию о других вспомогательных принадлежностях см. в *Руководстве по эксплуатации стендового трубогиба*, MS-13-145.

### Сверхпрочный транспортный чемодан

Усовершенствованный, прочный пластиковый транспортный чемодан обеспечивает максимальную защиту ручного или электрического стендового трубогиба во время транспортировки, облегчая ее благодаря длинной ручке и колесикам. Чемодан может также вместить комплект алюминиевых дюймовых или метрических инструментов.

Габариты чемодана со сложенными и разложенными ручками:

прибл. 30,5 x 20,5 x 15,5 дюйма (прибл. 77,5 x 52,1 x 39,4 см) (В x Ш x Д).

Код заказа: **MS-BTB-CASE-SHIP**



### Ручные трубогибы

Ручные трубогибы обеспечивают единообразное высокое качество гибки трубок, изготовленных из материалов, которые могут использоваться с трубными обжимными фитингами.



### Характеристики

- Ручной трубогиб предлагается для трубок размером 1/8, 1/4, 5/16, 3/8 и 1/2 дюйма, а также 3, 6, 8, 10 и 12 мм.
- V-образная конструкция рукоятки обеспечивает повышенное усилие для изгибов, превышающих 90°.
- Рабочие валки уменьшают изгибающую силу и овальность трубок по сравнению с традиционной ползунковой конструкцией.
- Диапазон гибки: от 1 до 180°.

**Ручной трубогиб нельзя использовать для трубок из сплава 2507 размером более 1/4 дюйма, а также для трубок среднего давления.**

Дополнительную информацию см. в *Руководстве по ручным трубогибам*, MS-13-43.

### Информация по трубкам

Значения радиуса изгиба см. в разделе **Информация по размещению заказа** ниже. В некоторых системах предъявляются особые требования к радиусу изгиба. Информацию по требованиям к радиусу изгиба смотрите в соответствующих стандартах. Рекомендуемую толщину стенок трубок для использования с трубными обжимными фитингами см. в *Справочнике по трубкам*, MS-01-107.

### Информация по размещению заказа

Наруж. диам. трубки	Радиус изгиба	Код заказа
<b>Габариты, дюймы</b>		
1/8	0,56	MS-HTB-2
1/4	0,56	MS-HTB-4T
1/4	0,75	MS-HTB-4
5/16	0,94	MS-HTB-5
3/8	0,94	MS-HTB-6T
1/2	1,50	MS-HTB-8
<b>Габариты, мм</b>		
3	15	MS-HTB-3M
6	15	MS-HTB-6M
8	24	MS-HTB-8M
10	24	MS-HTB-10M
12	38	MS-HTB-12M

## Инструменты для подготовки труб

### Труборез

Труборез предназначен для резки трубок из нержавеющей стали, мягкой меди и алюминия наружным диаметром от 6 до 25 мм и от 3/16 до 1 дюйма.

#### Характеристики

- Сокращает расширение торца трубки и силу воздействия на него.
- Выступы на рукоятке расположены с интервалом 1/8 оборота, что позволяет легко ориентироваться при продвижении режущего диска.



Код заказа:  
**MS-TC-308**

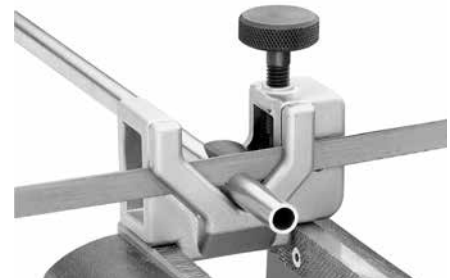
Код заказа запасного  
режущего диска:  
**MS-TCW-308**

### Направляющая для резки трубок

Направляющая для резки трубок позволяет удерживать трубку для обеспечения быстрой и точной резки с помощью ножовки. Направляющая позволяет сократить время на подготовку трубок, тем самым ускоряя сборку системы.

#### Характеристики

- Зажим специальной конструкции бережно удерживает трубку, не деформируя ее и не царапая поверхность.
- Прецизионные направляющие позволяют легко позиционировать ножовочное полотно при всех распилах.
- Углубление под направляющими пластинами обеспечивает свободное пространство для ножовочного полотна в конце хода.
- Подъемный подпружиненный зажим позволяет легко вставлять трубку.
- Направляющая подходит для трубок с наружным диаметром от 4 до 25 мм и от 3/16 до 1 дюйма.
- Конструкция может легко устанавливаться в тисках.



Код заказа:  
**MS-TSG-16**

## Инструменты для снятия заусенцев с трубок

Данные инструменты позволяют снимать заусенцы с торцов трубок из нержавеющей стали, стали и твердых сплавов после использования трубореза или направляющей для резки трубок.

#### Характеристики

- Для снятия заусенцев по внутреннему и наружному диаметру трубок размером от 4 до 38 мм и от 3/16 до 1 1/2 дюйма
- Стальные режущие кромки для увеличения срока службы
- Прочный твердый корпус, полученный литьем под давлением



Код заказа:  
**MS-TDT-24**

Для снятия заусенцев по внутреннему диаметру трубок из нержавеющей стали размером 1/4, 3/8 и 9/16 дюйма.



Код заказа: **MS-44CT-27**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93