

Фитинги под приварку

Сверхчистые, специально очищенные и общепромышленного назначения



- От 6 до 18 мм и от 1/8 до 1 дюйма
- Материалы: нержавеющая сталь 316, 316L, 316L VAR и 316L VIM-VAR
- Фитинги для установки с помощью оборудования для ручной или автоматической сварки

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://swglk.nt-rt.ru/> || skg@nt-rt.ru

Содержание

Используемые материалы	103
Очистка и упаковка	103
Основание для определения номинальных параметров давления	104
Фитинги Micro-Fit® (миниатюрные, под приварку встык)	104
Фитинги под приварку встык	107
Фитинги под приварку встык для автоматической сварки	110
Фитинги под приварку враструб для автоматической сварки	113
Фитинги под приварку враструб	114
Толстостенные фитинги под приварку враструб	116
Толстостенные фитинги под приварку встык	117
Система орбитальной сварки	117

Используемые материалы

Материал	Обозначение	Стандарты
Прутковая заготовка^①		
Нерж. сталь 316	SS	ASTM A479/ASME SA479 и ASTM A276
Нерж. сталь 316L	316L	
Нерж. сталь 316L VIM-VAR	6LV	Сверхчистота SEMI F20 ^②
Поковка^③		
Нерж. сталь 316	SS	ASTM A182/ASME SA182 и ASTM A314
Нерж. сталь 316L	316L	

① Включает прямые конфигурации и все приварные фитинги Micro-Fit.

② Минимальное допустимое удлинение 20 %.

③ Включает все угольники, крестовины и тройники, кроме приварных фитингов Micro-Fit.

Дополнительные факторы

Обратитесь к стандартам ASME по котлам и резервуарам высокого давления, ASME B31.1, B31.3 или другим применимым стандартам за информацией по характеристикам приварного шва, технике сварки и иным параметрам приварных систем.

Очень важно правильно подобрать материал фитингов, труб и трубок, предназначенных для сварки. Использование одинаковых материалов обеспечит одинаковые коэффициенты расширения и уменьшит вероятность получения дефектных приварных швов, отклонений от круглой формы или изменения размеров, что снижает качество сварки.

Резьбовые торцевые соединения

Трубная резьба соответствует требованиям стандартов ASME B1.2.0.1 (NPT) и SAE AS71051 (ANPT) для конической трубной резьбы.

Очистка и упаковка

Стандартная

Приварные фитинги подвергаются очистке в соответствии со *Стандартной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-10)*, MS-06-62.

Специальная инструкция по очистке и упаковке (SC-11)

Фитинги под приварку предлагаются очищенными и упакованными в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63, для обеспечения соблюдения требований по чистоте изделий, предусмотренных стандартом ASTM G93, уровень C. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте **-SC11** к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2-**SC11**

ТУ на обработку фотогальванических элементов (SC-06)

Некоторые фитинги для приварки предлагаются очищенными и упакованными в соответствии с *Техническими условиями компании на обработку фотогальванических элементов (SC-06)*, MS-06-64, для соответствия требованиям по обработке при производстве фотогальванических элементов. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте **-SC06** к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2-**SC06**

Фитинги под приварку, очищенные в соответствии с ТУ SC-06, предлагаются с контролируемой чистотой обработки поверхности и электрополировкой. Поверхности, соприкасающиеся со средой, обработаны в среднем до значения R_a 0,13 мкм (5 микродюймов). Чтобы заказать такие фитинги, добавьте **P6** к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**P6**

ТУ по сверхчистой обработке (SC-01)

Некоторые фитинги под приварку предлагаются с контролируемой чистотой обработки поверхности, электрополировкой и специальной очисткой. Поверхности, соприкасающиеся со средой, обработаны в среднем до значения R_a 0,13 мкм (5 микродюймов). Дополнительная информация представлена в *Технических условиях компании по сверхчистой обработке (SC-01)*, MS-06-61. Чтобы заказать такие фитинги, добавьте **P** к коду заказа.

Пример: 6LV-4MW-6-2**P**

Предлагаемые процедуры очистки

Тип фитинга	Процедура очистки (обозначение)			
	Специальная (-SC11)	ТУ на обработку фотогальванических элементов (-SC06)	(P6)	Сверхчистая (P)
Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)	✓	✓	✓	✓
Приварное соединение встык	✓	✓	✓	✓
Приварное соединение встык для автоматической сварки	✓	✓	✓	✓
Приварное соединение враструб для автоматической сварки	✓			
Приварное соединение враструб	✓			
Толстостенные фитинги под приварку враструб	✓			
Толстостенные фитинги под приварку встык	✓			

Безопасность при эксплуатации в кислородной среде

Для получения подробной информации о факторах опасности и риска, связанных с системами, использующими насыщенную кислородом среду, см. технический отчет компании *Безопасность кислородных систем (MS-06-13RU)*, на стр. 1188.

Основание для определения номинальных параметров давления

Приведенные в каталоге номинальные параметры давления при температуре от -28 до 37 °C (от -20 до 100 °F) рассчитаны исходя из допустимого значения напряжения 1378 бар (20 000 фунтов на кв. дюйм) согласно стандартам ASME B31.3 и ASME B31.1 для нержавеющей стали 316. Нержавеющая сталь 316L контролируется в соответствии с техническими условиями компании в отношении материалов и при комнатной температуре обладает минимальными пределами прочности и текучести, эквивалентными нержавеющей стали 316.

Коэффициенты отклонения от параметров давления для эксплуатации при температурах свыше 37 °C (100 °F) определялись в соответствии с требованиями данных стандартов и приведены в таблице справа.

Тип материала	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 316L
Температура, °C (°F)	Коэффициент	
От -28 (-20) до 37 (100)	1,00	1,00
93 (200)	1,00	0,83
204 (400)	0,96	0,77
315 (600)	0,85	0,67
426 (800)	0,79	0,62
537 (1000)	0,76	0,56

Примеры:

Как показано в таблице ниже, номинальное давление для переходной муфты из нерж. стали 316L VIM-VAR диаметром 1/4 дюйма составляет 351 бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.). Чтобы узнать номинальное давление при температуре 204 °C (400 °F), умножьте значение 351 бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.) на 0,77:

$$351 \text{ бар (5100 фунтов на кв. дюйм, ман.)} \times 0,77 = 270 \text{ бар (3927 фунтов на кв. дюйм, ман.)}$$

Как показано в таблице на стр. 114, номинальное давление для муфты под приварку в раструб из нерж. стали 316 диаметром 1/4 дюйма составляет 737 бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.). Чтобы узнать номинальное давление при температуре 204 °C (400 °F), умножьте значение 737 бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.) на 0,96:

$$737 \text{ бар (10 700 фунтов на кв. дюйм, ман.)} \times 0,96 = 707 \text{ бар (10 272 фунта на кв. дюйм, ман.)}$$

На усмотрение пользователя могут быть выбраны другие высокотемпературные коэффициенты из стандарта ASME B31.3 или B31.1.

Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Компактная конструкция

- Используется при создании миниатюрных трубных систем
- Позволяет размещать компоненты системы близко друг к другу
- Обеспечивает параметры расхода и обслуживания равные тем, которые обеспечивают более крупные приварные фитинги.

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку Micro-Fit, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63; *Техническими условиями на обработку фотогальванических элементов (SC-06)*, MS-06-64; или *Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01)*, MS-06-61.

Закругленный блок корпуса помогает избежать повреждения других деталей во время монтажа или обслуживания системы.

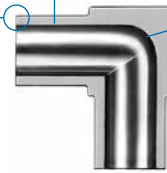
Код теплоустойчивости материала наносится с помощью прокатной штамповки для обеспечения отслеживаемости исходного материала.

Лазерная маркировка идентифицирует производителя, материал и, если применимо, сверхчистую очистку.

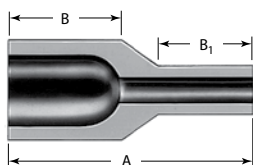
сверхвысокая очистка примерно до R_a 0,13 мкм (5 микродюймов). Стандартная обработка поверхности обеспечивает шероховатость R_a 0,25 мкм (10 микродюймов).

Бесскосные, острые, без заусенцев приварные торцы трубок улучшают совмещение, сохраняют однородность стенок трубок, а также позволяют производить повторную сварку.

Радиусное соединение способствует плавности потока и исключает образование полостей и застойных зон.



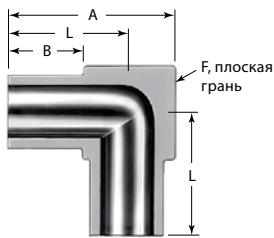
Переходная муфта



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты			Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
					A	B	B ₁	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4	0,035	1/8	0,028	6LV-4MW-6-2	19,0 (0,75)	10,7 (0,42)	6,4 (0,25)	351 (5100)
3/8	0,035	1/4	0,035	6LV-6MW-6-4				227 (3300)
1/2	0,049	1/4	0,035	6LV-8MW-6-4				254 (3700)
		3/8		6LV-8MW-6-6				227 (3300)

Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

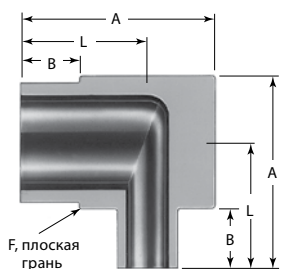
Соединительный угольник 90°



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-9 ^①	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-9				10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-9				11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-9				13,5 (0,53)	254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	6LV-6MMW-9	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)
8		6LV-8MMW-9	17,5 (0,69)			11,9 (0,47)	310 (4499)
10		6LV-10MMW-9	17,5 (0,69)			11,9 (0,47)	240 (3483)
12		6LV-12MMW-9	20,6 (0,81)			13,5 (0,53)	200 (2902)

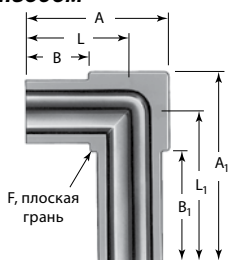
① Соединение 1/8 дюйма не скругляется из-за малого размера отверстия

Переходной соединительный угольник 90°



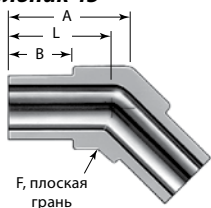
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
					A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-9-4	17,5 (0,69)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-8MW-9-4	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
		3/8 дюйма		6LV-8MW-9-6		227 (3300)			
Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
8	1,0	6	1,0	6LV-8MMW-9-6M	17,5 (0,69)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)
10		6		6LV-10MMW-9-6M	17,5 (0,69)			11,9 (0,47)	240 (3483)
12		6		6LV-12MMW-9-6M	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)
		8		6LV-12MMW-9-8M					

Соединительный угольник 90° с удлиненным отводом



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты						Рабочее давление	
			A	A ₁	B	B ₁	F дюймы	L		L ₁
Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв. дюйм, ман.)	
1/4	0,035	6LV-4MW-9-03442	14,2 (0,56)	19,3 (0,76)	6,4 (0,25)	11,4 (0,45)	5/16	10,4 (0,41)	15,5 (0,61)	351 (5100)
		6LV-4MW-9-03443		20,6 (0,81)		12,7 (0,50)			16,8 (0,66)	
		6LV-4MW-9-03444	19,3 (0,76)	11,4 (0,45)	15,5 (0,61)					
		6LV-4MW-9-03445	20,6 (0,81)	12,7 (0,50)	16,8 (0,66)					

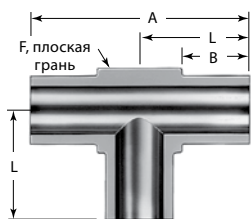
Соединительный угольник 45°



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	0,035	6LV-4MW-5	11,9 (0,47)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8	0,035	6LV-6MW-5	14,2 (0,56)		7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2	0,049	6LV-8MW-5	16,3 (0,64)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)

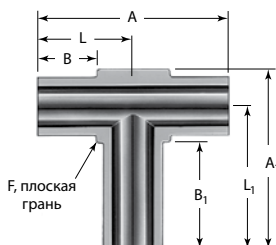
Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Соединительный тройник



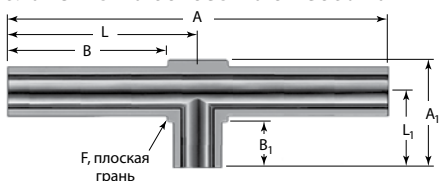
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-3	20,8 (0,82)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-3					351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-3					227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-3					254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	6LV-6MMW-3	20,8 (0,82)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)
8		6LV-8MMW-3	23,9 (0,94)				310 (4499)
10		6LV-10MMW-3	23,9 (0,94)				240 (3483)
12		6LV-12MMW-3	26,9 (1,06)				200 (2902)

Соединительный тройник с удлиненным хвостовиком



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты							Рабочее давление
			A	A ₁	B	B ₁	F дюймы	L	L ₁	
Габариты, мм (дюймы)										бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	0,035	6LV-4MW-3-03446	20,8 (0,82)	19,3 (0,76)	6,4 (0,25)	11,4 (0,45)	5/16	10,4 (0,41)	15,5 (0,61)	351 (5100)

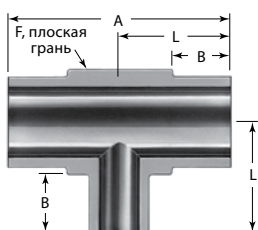
Соединительный тройник с удлиненными боковыми отводами



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты							Рабочее давление
			A	A ₁	B	B ₁	F дюймы	L	L ₁	
Габариты, мм (дюймы)										бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	0,035	6LV-4MW-3-03921	49,8 (1,96)	14,2 (0,56)	21,1 (0,83)	6,4 (0,25)	5/16	24,9 (0,98)	10,4 (0,41)	351 (5100)

Между торцами боковых отводов в центре высверленных отверстий может быть небольшое несоответствие.

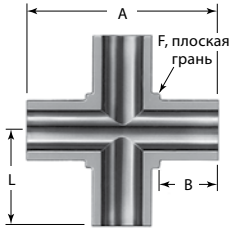
Переходной тройник



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление		
					A	B	F дюймы	L			
Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-3-6-4	23,9 (0,94)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)		
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма		6LV-8MW-3-8-4	26,9 (1,06)				9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
		3/8 дюйма		6LV-8MW-3-8-6							227 (3300)
Габариты, мм (дюймы)									бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
10	1,0	6	1,0	6LV-10MMW-3-10M-6M	23,9 (0,94)	6,4 (0,25)	7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)		
12		6		6LV-12MMW-3-12M-6M	26,9 (1,06)				9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)
		8		6LV-12MMW-3-12M-8M							

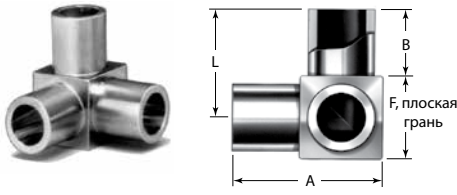
Фитинги Micro-Fit (миниатюрные, под приварку встык)

Соединительная крестовина



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/8 дюйма	0,028 дюйма	6LV-2MW-4	20,8 (0,82)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	585 (8500)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-4			5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-4			7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-4			9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	6LV-6MMW-4	20,6 (0,81)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)
8		6LV-8MMW-4	23,9 (0,94)		7/16	11,9 (0,47)	310 (4499)
10		6LV-10MMW-4			7/16	11,9 (0,47)	240 (3483)
12		6LV-12MMW-4			9/16	13,5 (0,53)	200 (2902)

Трехплоскостной тройник



Данная уникальная конструкция имеет приварные торцы в трех плоскостях, находящихся под углом 90° друг к другу. Это позволяет достигать большей гибкости при проектировании систем, особенно там, где пространство ограничено.

Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	6LV-4MW-91	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	6LV-6MW-91	17,5 (0,69)		7/16	11,9 (0,47)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	6LV-8MW-91	20,6 (0,81)		9/16	13,5 (0,53)	254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	6LV-6MMW-91	14,2 (0,56)	6,4 (0,25)	5/16	10,4 (0,41)	420 (6095)

Фитинги под приварку встык

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку встык, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63; *Техническими условиями на обработку фотогальванических элементов (SC-06)*, MS-06-64; или *Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01)*, MS-06-61.

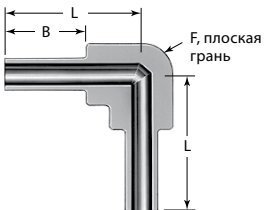
В стандартном исполнении поверхность обычно обрабатывается до шероховатости $R_a 0,25$ мкм (10 микродюймов). Для сверхчистых систем предлагаются фитинги с контролируемой чистотой обработки поверхности.

Торцам трубок придаетя бескосная форма с прямыми углами что улучшает совмещение и сохраняет однородность стенок трубок.



Точно обработанный диаметр соответствует диаметру трубки.

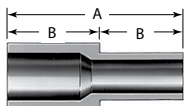
Соединительный угольник 90°



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты			Рабочее давление
			B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)						бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4TB7-9	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-9		7/16	30,5 (1,20)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-9		11/16	34,0 (1,34)	254 (3700)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-9		15/16	37,1 (1,46)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)						бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
6	1,0	316L-6MTB7-9	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	420 (6095)
8	1,0	316L-8MTB7-9		7/16	31,2 (1,23)	310 (4499)
10	1,0	316L-10MTB7-9		11/16	34,0 (1,34)	240 (3483)
12	1,0	316L-12MTB7-9		11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)
18	1,5	316L-18MTB7-9		15/16	37,6 (1,48)	200 (2902)

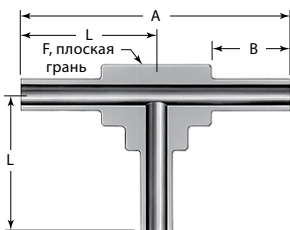
Фитинги под приварку встык

Переходная муфта



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты		Рабочее давление
					A	B	
Габариты, мм (дюймы)							
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-6-4	38,1 (1,50)	19,0 (0,75)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-8TB7-6-4			254 (3700)
		3/8 дюйма		316L-8TB7-6-6			227 (3300)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-6-8			165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-16TB7-6-8			165 (2400)
		3/4 дюйма		316L-16TB7-6-12			
Габариты, мм (дюймы)							
10	1,0	6	1,0	316L-10MTB7-6-6M	38,1 (1,50)	19,0 (0,75)	240 (3483)
		8		316L-10MTB7-6-8M			
12	1,0	6	1,0	316L-12MTB7-6-6M			200 (2902)
		8		316L-12MTB7-6-8M			
		10		316L-12MTB7-6-10M			
18	1,5	6	1,0	316L-18MTB7-6-6M	200 (2902)		
		12		316L-18MTB7-6-12M			

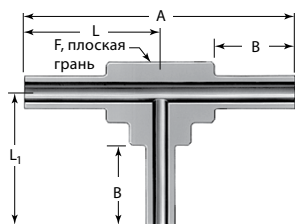
Соединительный тройник



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F, дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4TB7-3	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-3	61,0 (2,40)		7/16	30,5 (1,20)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-3	68,1 (2,68)		11/16	34,0 (1,34)	254 (3700)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12TB7-3	73,9 (2,91)		15/16	37,1 (1,46)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)							
6	1,0	316L-6MTB7-3	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	420 (6095)
8	1,0	316L-8MTB7-3			7/16	31,2 (1,23)	310 (4499)
10	1,0	316L-10MTB7-3	67,8 (2,67)		11/16	34,0 (1,34)	240 (3483)
12	1,0	316L-12MTB7-3			11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)
18	1,5	316L-18MTB7-3	74,9 (2,95)	15/16	37,6 (1,48)	200 (2902)	

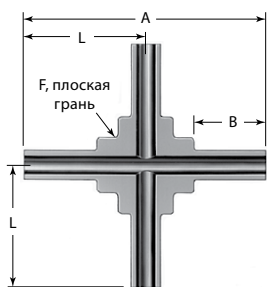
Фитинги под приварку встык

Переходной тройник



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты					Рабочее давление
					A	B	F дюймы	L	L ₁	
Габариты, мм (дюймы)										
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-3-6-4	60,7 (2,39)	19,0 (0,75)	7/16	30,5 (1,20)	31,2 (1,23)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма		316L-8TB7-3-8-4	67,8 (2,67)		11/16	34,0 (1,34)	34,0 (1,34)	254 (3700)
		3/8 дюйма		316L-8TB7-3-8-6	67,8 (2,67)	11/16	34,0 (1,34)	34,3 (1,35)	227 (3300)	
3/4 дюйма	0,049 дюйма	3/8 дюйма		316L-12TB7-3-12-6	73,9 (2,91)	15/16	37,1 (1,46)	37,6 (1,48)	37,6 (1,48)	165 (2400)
		1/4 дюйма	316L-12TB7-3-12-4	73,9 (2,91)	37,6 (1,48)					
Габариты, мм (дюймы)										
8	1,0	6	1,0	316L-8MTB7-3-8M-6M	62,2 (2,45)	19,0 (0,75)	7/16	31,3 (1,23)	310 (4499)	
10		6		316L-10MTB7-3-10M-6M	67,8 (2,67)		11/16	34,0 (1,34)	240 (3483)	
		8		316L-10MTB7-3-10M-8M	67,8 (2,67)	11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)		
12		6		316L-12MTB7-3-12M-6M	67,8 (2,67)	11/16	34,0 (1,34)	200 (2902)		
	8	316L-12MTB7-3-12M-8M								

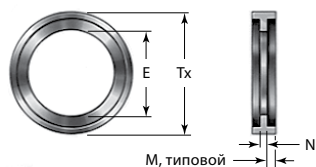
Соединительная крестовина



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	B	F дюймы	L	
Габариты, мм (дюймы)							
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4TB7-4	62,2 (2,45)	19,0 (0,75)	7/16	31,2 (1,23)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6TB7-4	60,7 (2,39)	19,0 (0,75)	7/16	30,5 (1,20)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8TB7-4	66,3 (2,61)	19,0 (0,75)	11/16	33,2 (1,31)	254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)							
6	1,0	316L-6MTB7-4	62,2 (2,45)	19,0 (0,75)	7/16	31,3 (1,23)	420 (6095)
8		316L-8MTB7-4	62,2 (2,45)		7/16	31,3 (1,23)	310 (4499)
10		316L-10MTB7-4	64,8 (2,55)		5/8	32,4 (1,28)	240 (3483)
12		316L-12MTB7-4	64,8 (2,55)		5/8	32,4 (1,28)	200 (2902)

Приварное кольцо ATW

Приварные кольца ATW используются с фитингами под приварку встык. Кольцо помогает выровнять приварные соединения и добавляет материал в зону сварки в процессе ручной или орбитальной сварки.

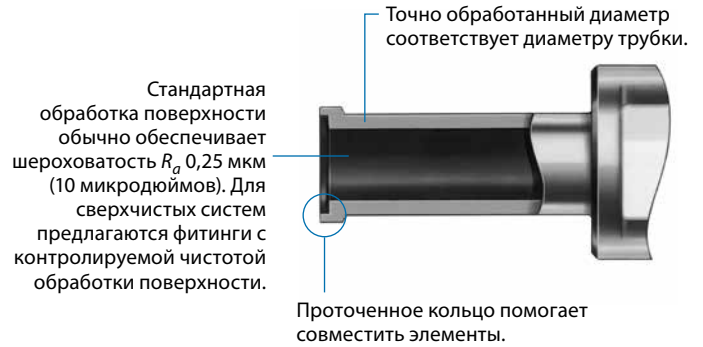


Наружн. диам. трубки дюймы	Код заказа	Габариты			
		E	M	N	Tx
Габариты, мм (дюймы)					
1/4	316L-4-ATW-R	5,1 (0,20)	0,51 (0,02)	0,25 (0,01)	7,1 (0,28)
3/8	316L-6-ATW-R	8,1 (0,32)			10,4 (0,41)
1/2	316L-8-ATW-R	10,7 (0,42)			13,7 (0,54)

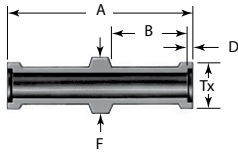
Фитинги под приварку встык для автоматической сварки

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку встык для автоматической сварки, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63; *Техническими условиями на обработку фотогальванических элементов (SC-06)*, MS-06-64; или *Техническими условиями по сверхчистой обработке (SC-01)*, MS-06-61.

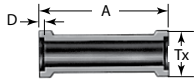


Муфта-фиксатор



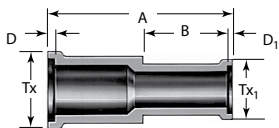
Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
			A	B	D	F	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4	0,035	316L-4-ATW-6L	42,9 (1,69)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	9,1 (0,36)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	0,035	316L-6-ATW-6L	43,4 (1,71)		0,76 (0,03)	10,7 (0,42)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0,049	316L-8-ATW-6L	43,9 (1,73)		1,0 (0,04)	15,2 (0,60)	14,0 (0,55)	254 (3700)

Муфта



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты			Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
			A	D	Tx	
Габариты, мм (дюймы)						
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-6	25,4 (1,00)	0,51 (0,02)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6	25,4 (1,00)	0,76 (0,03)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-6	25,4 (1,00)	1,0 (0,04)	14,0 (0,55)	254 (3700)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-6	25,4 (1,00)	1,0 (0,04)	20,3 (0,80)	165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-6	31,8 (1,25)	1,0 (0,04)	26,9 (1,06)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)						
6	1,0	316L-6-MATW-6	31,8 (1,25)	0,51 (0,02)	6,9 (0,27)	420 (6095)
8	1,0	316L-8-MATW-6		0,76 (0,03)	8,9 (0,35)	310 (4499)
10	1,0	316L-10-MATW-6		0,76 (0,03)	10,9 (0,43)	240 (3483)
12	1,0	316L-12-MATW-6		1,0 (0,04)	13,2 (0,52)	200 (2902)
18	1,5	316L-18-MATW-6		1,0 (0,04)	19,3 (0,76)	200 (2902)

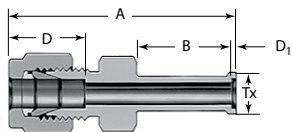
Переходная муфта



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты						Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
					A	B	D	D ₁	Tx	Tx ₁	
Габариты, мм (дюймы)											
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6-4	40,1 (1,58)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	10,4 (0,41)	7,4 (0,29)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-8-ATW-6-4	40,1 (1,58)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	0,51 (0,02)	14,0 (0,55)	7,4 (0,29)	254 (3700)
		3/8 дюйма		0,76 (0,03)				10,4 (0,41)		227 (3300)	
3/4 дюйма	0,049 дюйма	1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-6-8	41,1 (1,62)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	1,0 (0,04)	20,3 (0,80)	14,0 (0,55)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)											
8	1,0	6	1,0	316L-8-MATW-6-6M	39,9 (1,57)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	8,9 (0,35)	6,8 (0,27)	310 (4499)
12		6		316L-12-MATW-6-6M	40,1 (1,58)		1,0 (0,04)	0,51 (0,02)	13,2 (0,52)	6,8 (0,27)	200 (2902)
		8		316L-12-MATW-6-8M	40,4 (1,59)		0,76 (0,03)	8,9 (0,35)			

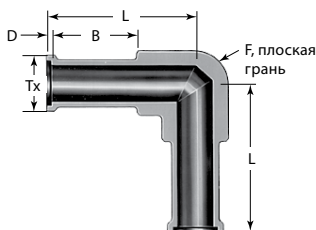
Фитинги под приварку встык для автоматической сварки

Трубный обжимной фитинг с трубным приварным соединителем для автоматической сварки



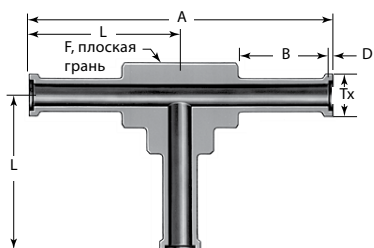
Наружн. диам. трубки дюймы	Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
				A	B	D	D ₁	Tx	
Габариты, мм (дюймы)									
1/4	1/4	0,035 дюйма	316L-4-ATW-6-400	44,2 (1,74)	19,0 (0,75)	15,2 (0,60)	0,51 (0,02)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	3/8	0,035 дюйма	316L-6-ATW-6-600	46,7 (1,84)		16,8 (0,66)	0,76 (0,03)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	1/2	0,049 дюйма	316L-8-ATW-6-810	50,5 (1,99)		22,9 (0,90)	1,0 (0,04)	14,0 (0,55)	254 (3700)

Соединительный угольник 90°



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
			B	D	F, дюймы	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-9	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-9	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-9	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	254 (3700)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-9	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	15/16	38,1 (1,50)	20,3 (0,80)	165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-9	24,4 (0,96)	1,0 (0,04)	1 1/4	48,0 (1,89)	26,9 (1,06)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)								
6	1,0	316L-6-MATW-9	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	6,9 (0,27)	351 (5100)
8	1,0	316L-8-MATW-9		0,76 (0,03)	7/16	32,0 (1,26)	8,9 (0,35)	227 (3300)
10	1,0	316L-10-MATW-9		0,76 (0,03)	11/16	34,8 (1,37)	10,9 (0,43)	254 (3700)
12	1,0	316L-12-MATW-9		1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	199 (2888)
18	1,5	316L-18-MATW-9		1,0 (0,04)	15/16	38,6 (1,52)	19,3 (0,76)	206 (2989)

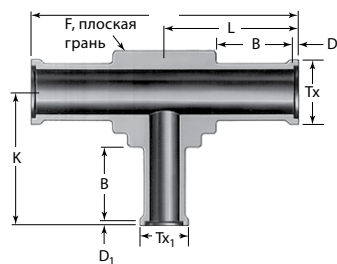
Соединительный тройник



Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)	
			A	B	D	F, дюймы	L		Tx
Габариты, мм (дюймы)									
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-3	63,5 (2,50)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-3	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-3	70,1 (2,76)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	241 (3500)
3/4 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-3	76,2 (3,00)	19,0 (0,75)	1,0 (0,04)	15/16	38,1 (1,50)	20,3 (0,80)	165 (2400)
1 дюйма	0,065 дюйма	316L-16-ATW-3	96,0 (3,78)	24,4 (0,96)	1,0 (0,04)	1 1/4	48,0 (1,89)	26,9 (1,06)	165 (2400)
Габариты, мм (дюймы)									
6	1,0	316L-6-MATW-3	63,5 (2,50)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	6,9 (0,27)	454 (6589)
8	1,0	316L-8-MATW-3	64,0 (2,52)		0,76 (0,03)	7/16	32,0 (1,26)	8,9 (0,35)	323 (4687)
10	1,0	316L-10-MATW-3	69,6 (2,74)		0,76 (0,03)	11/16	34,8 (1,37)	10,9 (0,43)	254 (3686)
12	1,0	316L-12-MATW-3	70,1 (2,76)		1,0 (0,04)	11/16	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	206 (2989)
18	1,5	316L-18-MATW-3	77,2 (3,04)		1,0 (0,04)	15/16	38,6 (1,52)	19,3 (0,76)	206 (2989)

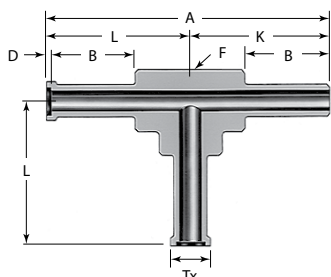
Фитинги под приварку встык для автоматической сварки

Переходной тройник А



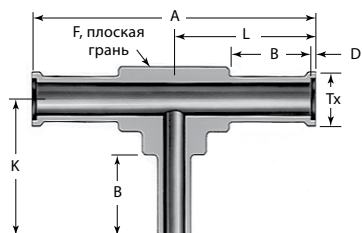
Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты										Рабочее давление
					A	B	D	D ₁	F, дюймы	K	L	Tx	Tx ₁		
Габариты, мм (дюймы)														бары (фунты на кв. дюйм, ан.)	
3/8 дюйма	0,035 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-3-6-4	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	7,4 (0,29)	227 (3300)	
1/2 дюйма	0,049 дюйма	1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-8-ATW-3-8-4	70,1 (2,76)		1,0 (0,04)	0,51 (0,02)	11/16	35,1 (1,38)	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	7,4 (0,29)	254 (3700)	
		3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-8-ATW-3-8-6			0,76 (0,03)	34,8 (1,37)		10,4 (0,41)			227 (3300)		
3/4 дюйма	0,049 дюйма	3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-12-ATW-3-12-6	76,2 (3,00)	1,0 (0,04)	0,76 (0,03)	15/16	38,1 (1,50)	38,1 (1,50)	20,3 (0,80)	10,4 (0,41)	165 (2400)		
		1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-12-ATW-3-12-8			1,0 (0,04)					14,0 (0,55)			
Габариты, мм (дюймы)														бары (фунты на кв. дюйм, ан.)	
12	1,0	6	1,0	316L-12-MATW-3-12M6M	70,1 (2,76)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	11/16	34,5 (1,36)	35,1 (1,38)	13,2 (0,52)	6,9 (0,27)	200 (2902)		

Тройник-манифольд



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты							Рабочее давление
			A	B	D	F, дюймы	K	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)										бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	0,035	316L-4-ATW-3-4TB7-4A	63,0 (2,48)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,2 (1,23)	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8	0,035	316L-6-ATW-3-6TB7-6A	61,7 (2,43)		0,76 (0,03)	11/16	30,5 (1,20)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0,049	316L-8-ATW-3-8TB7-8A	69,1 (2,72)		1,0 (0,04)	11/16	34,0 (1,34)	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	254 (3700)

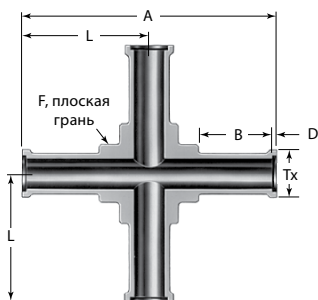
Переходной тройник



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки дюймы	Код заказа	Габариты							Рабочее давление
					A	B	D	F, дюймы	K	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)												бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
3/8	0,035	1/4	0,035	316L-6-ATW-3-6A-4TB7	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2	0,049	1/4		316L-8-ATW-3-8A-4TB7	70,1 (2,76)		1,0 (0,04)	11/16	34,5 (1,36)	35,1 (1,38)	14,0 (0,55)	254 (3700)
		3/8		316L-8-ATW-3-8A-6TB7					34,3 (1,35)			227 (3300)

Фитинги под приварку встык для автоматической сварки

Соединительная крестовина

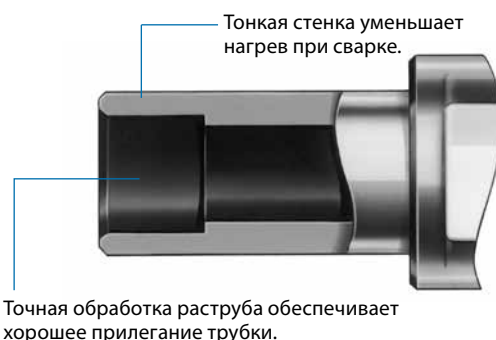


Наружн. диам. трубки	Толщина стенки	Код заказа	Габариты						Рабочее давление
			A	B	D	F, дюймы	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)									
1/4 дюйма	0,035 дюйма	316L-4-ATW-4	63,5 (2,50)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	7,4 (0,29)	351 (5100)
3/8 дюйма	0,035 дюйма	316L-6-ATW-4	62,5 (2,46)		0,76 (0,03)	7/16	31,2 (1,23)	10,4 (0,41)	227 (3300)
1/2 дюйма	0,049 дюйма	316L-8-ATW-4	68,6 (2,70)		1,0 (0,04)	5/8	34,3 (1,35)	14,0 (0,55)	254 (3700)
Габариты, мм (дюймы)									
6	1,0	316L-6-MATW-4	63,5 (2,50)	19,0 (0,75)	0,51 (0,02)	7/16	31,8 (1,25)	6,9 (0,27)	420 (6095)
8		316L-8-MATW-4	64,0 (2,52)		0,76 (0,03)			8,9 (0,35)	310 (4499)

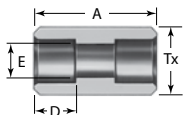
Фитинги под приварку внахлест для автоматической сварки

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку внахлест для автоматической сварки, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63.

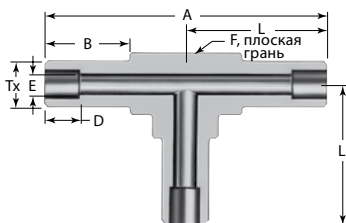


Муфта



Наружн. диам. трубки дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
		A	D	E	Tx	
Габариты, мм (дюймы)						
1/4	316L-4-ASW-6	25,4 (1,00)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	9,7 (0,38)	468 (6800)
3/8	316L-6-ASW-6		7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	12,7 (0,50)	337 (4900)
1/2	316L-8-ASW-6		9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	16,0 (0,63)	261 (3800)
3/4	316L-12-ASW-6		11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	22,4 (0,88)	186 (2700)

Соединительный тройник

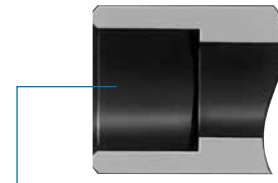


Наружн. диам. трубки дюймы	Код заказа	Габариты						Рабочее давление	
		A	B	D	E	F, дюймы	L		Tx
Габариты, мм (дюймы)									
1/4	316L-4-ASW-3	62,5 (2,46)	19,0 (0,75)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	31,2 (1,23)	9,7 (0,38)	468 (6800)
3/8	316L-6-ASW-3	68,1 (2,68)		7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	11/16	34,0 (1,34)	12,7 (0,50)	337 (4900)
1/2	316L-8-ASW-3	68,1 (2,68)		9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	34,0 (1,34)	16,0 (0,63)	261 (3800)
3/4	316L-12-ASW-3	74,7 (2,94)		11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	15/16	37,3 (1,47)	22,4 (0,88)	186 (2700)

Фитинги под приварку в раструб

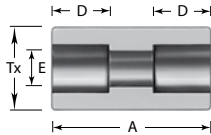
Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать фитинги под приварку в раструб для автоматической сварки, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63.



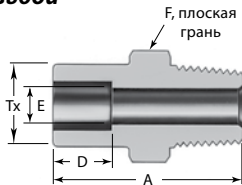
Точная обработка раструба обеспечивает хорошее прилегание трубки.

Муфта



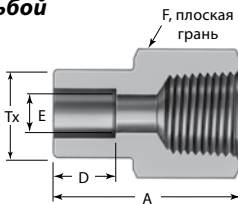
Размер раструба дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
		A	D	E	Tx	
Габариты, мм (дюймы)						
1/4	SS-4-TSW-6	19,0 (0,75)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-6	22,4 (0,88)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	15,2 (0,60)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-6	26,9 (1,06)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	18,5 (0,73)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-6	33,3 (1,31)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	26,4 (1,04)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-6	36,6 (1,44)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	34,5 (1,36)	385 (5 600)

Соединитель с наружной резьбой



Размер раструба дюймы	Размер наружной резьбы NPT дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
			A	D	E	F, дюймы	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4	1/4	SS-4-TSW-1-4	29,2 (1,15)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	9/16	12,2 (0,48)	551 (8000)
3/8	1/4	SS-6-TSW-1-4	31,8 (1,25)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	5/8	15,2 (0,60)	551 (8000)
	3/8	SS-6-TSW-1-6				11/16		537 (7800)
	1/2	SS-6-TSW-1-8	37,3 (1,47)			7/8		530 (7700)
1/2	1/4	SS-8-TSW-1-4	33,3 (1,31)	9,7 (0,38)	7,1 (0,28)	18,5 (0,73)	454 (6600)	
	3/8	SS-8-TSW-1-6			9,7 (0,38)			
	1/2	SS-8-TSW-1-8	38,9 (1,53)		10,4 (0,41)			7/8

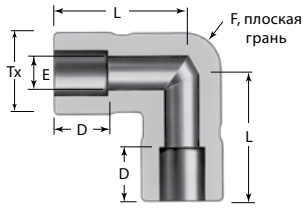
Соединитель с внутренней резьбой



Размер раструба дюймы	Размер внутренней резьбы NPT дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
			A	D	E	F, дюймы	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/8	1/8	SS-2-TSW-7-2	21,1 (0,83)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	9/16	7,4 (0,29)	447 (6500)
1/4	1/8	SS-4-TSW-7-2	26,7 (1,05)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	9/16	12,2 (0,48)	447 (6500)
	1/4	SS-4-TSW-7-4	30,0 (1,18)			3/4		454 (6600)
3/8	1/4	SS-6-TSW-7-4	31,5 (1,24)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	3/4	15,2 (0,60)	454 (6600)
1/2	3/8	SS-8-TSW-7-6	34,5 (1,36)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	7/8	18,5 (0,73)	365 (5300)
	1/2	SS-8-TSW-7-8	40,4 (1,59)			1 1/16		337 (4900)
3/4	3/4	SS-12-TSW-7-12	43,9 (1,73)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1 5/16	26,4 (1,04)	316 (4600)

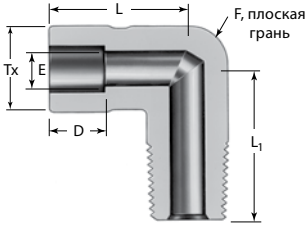
Фитинги под приварку в раструб

Соединительный угольник 90°



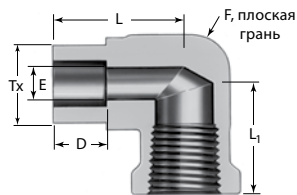
Размер раструба дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление
		D	E	F, дюймы	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
1/4	SS-4-TSW-9	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-9	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-9	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-9	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	28,4 (1,12)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-9	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,6 (1,44)	385 (5 600)

Угольник 90° с наружной резьбой



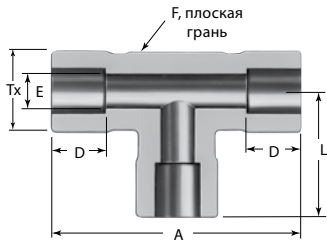
Размер раструба дюймы	Размер наружной резьбы NPT дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление	
			D	E	F, дюймы	L	L ₁		Tx
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ан.)		
1/4	1/4	SS-4-TSW-2-4	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	1/2	20,1 (0,79)	26,7 (1,05)	12,2 (0,48)	551 (8000)
3/8	1/4	SS-6-TSW-2-4	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	29,7 (1,17)	16,3 (0,64)	537 (7800)
	3/8	SS-6-TSW-2-6			11/16	24,6 (0,97)	29,7 (1,17)	15,2 (0,60)	530 (7700)
	1/2	SS-6-TSW-2-8			13/16	25,9 (1,02)	36,8 (1,45)	15,2 (0,60)	454 (6600)
1/2	1/2	SS-8-TSW-2-8	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	13/16	27,4 (1,08)	36,8 (1,45)	18,5 (0,73)	392 (5700)

Угольник 90° с внутренней резьбой



Размер раструба дюймы	Размер внутренней резьбы NPT дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление	
			D	E	F, дюймы	L	L ₁		Tx
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ан.)		
1/4	1/4	SS-4-TSW-8-4	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	11/16	22,9 (0,90)	29,7 (1,17)	12,2 (0,48)	509 (7400)
3/8	1/4	SS-6-TSW-8-4	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	11/16	25,1 (0,99)	29,7 (1,17)	15,2 (0,60)	509 (7400)
	1/2	SS-6-TSW-8-8			1	28,7 (1,13)	39,6 (1,56)		392 (5700)
1/2	1/2	SS-8-TSW-8-8	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	1	30,2 (1,19)	39,6 (1,56)	18,5 (0,73)	392 (5700)

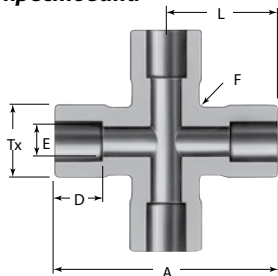
Соединительный тройник



Размер раструба дюймы	Код заказа	Габариты					Рабочее давление	
		A	D	E	F, дюймы	L		Tx
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ан.)	
1/8	SS-2-TSW-3	30,0 (1,18)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	7/16	15,0 (0,59)	7,4 (0,29)	868 (12 600)
1/4	SS-4-TSW-3	43,7 (1,72)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-3	52,8 (2,08)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-3	59,4 (2,34)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-3	79,2 (3,12)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	26,4 (1,04)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-3	97,5 (3,84)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,6 (1,44)	385 (5 600)

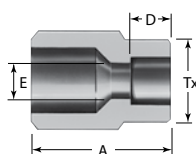
Фитинги под приварку в раструб

Соединительная крестовина



Размер раструба дюймы	Код заказа	Габариты						Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
		A	D	E	F, дюймы	L	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4	SS-4-TSW-4	43,7 (1,72)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	7/16	21,8 (0,86)	13,5 (0,53)	737 (10 700)
3/8	SS-6-TSW-4	52,8 (2,08)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	1/2	26,4 (1,04)	16,3 (0,64)	558 (8 100)
1/2	SS-8-TSW-4	59,4 (2,34)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	11/16	29,7 (1,17)	20,6 (0,81)	454 (6 600)
3/4	SS-12-TSW-4	79,2 (3,12)	11,2 (0,44)	16,0 (0,63)	1	39,6 (1,56)	30,5 (1,20)	406 (5 900)
1	SS-16-TSW-4	97,5 (3,84)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	1 1/4	48,8 (1,92)	36,8 (1,45)	385 (5 600)

Переходник под приварку встык с приварным соединением в раструб



Наружн. диам. трубки дюймы	Толщина стенки	Размер раструба дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
				A	D	E	Tx	
Габариты, мм (дюймы)								
1/4	1,5 (0,06)	1/8	SS-4-MTW-A-2TSW	14,2 (0,56)	2,5 (0,10)	2,3 (0,09)	7,4 (0,29)	772 (11 200)
3/8	1,8 (0,07)	1/4	SS-6-MTW-A-4TSW	19,0 (0,75)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	564 (8 200)
1/2	2,0 (0,08)	1/4	SS-8-MTW-A-4TSW	22,4 (0,88)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,7 (0,50)	516 (7 500)
3/4		3/8	SS-8-MTW-A-6TSW		7,9 (0,31)	8,3 (0,33)	15,2 (0,60)	
1	2,8 (0,11)	1/2	SS-12-MTW-A-8TSW	28,4 (1,12)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	19,0 (0,75)	434 (6 300)
1	3,0 (0,12)	1/2	SS-16-MTW-A-8TSW	35,1 (1,38)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)	18,5 (0,73)	365 (5 300)

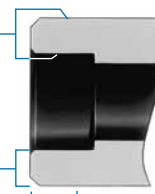
Толстостенные фитинги под приварку в раструб

Информация по размещению заказа и габариты

- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать толстостенные фитинги под приварку в раструб, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63.

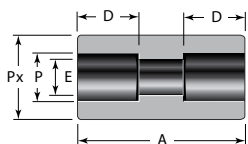
Качество обработки всех поверхностей обеспечивает прочную сварку с трубой.

Толстая стенка и прочность материала обеспечивают продолжительный срок службы в тяжелых условиях эксплуатации.



Глубина раструба равна или превышает требования стандарта ASME B16.11 и обеспечивает необходимую опору трубы.

Муфта



Размер трубы P дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ан.)
		A	D	E	Px	
Габариты, мм (дюймы)						
1/4	SS-4-PSW-6	26,9 (1,06)	9,9 (0,39)	9,1 (0,36)	22,4 (0,88)	558 (8100)
3/8	SS-6-PSW-6	28,4 (1,12)	9,9 (0,39)	12,4 (0,49)	26,2 (1,03)	489 (7100)
1/2	SS-8-PSW-6	28,4 (1,12)	9,9 (0,39)	15,7 (0,62)	31,8 (1,25)	468 (6800)
3/4	SS-12-PSW-6	44,4 (1,75)	13,0 (0,51)	20,8 (0,82)	37,3 (1,47)	399 (5800)
1	SS-16-PSW-6	44,4 (1,75)	13,0 (0,51)	26,7 (1,05)	47,2 (1,86)	420 (6100)

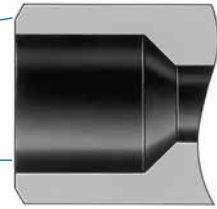
Толстостенные фитинги под приварку встык

Информация по размещению заказа и габариты

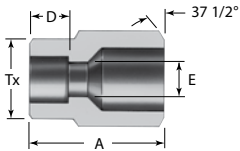
- Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.
- См. раздел **Очистка и упаковка** на стр. 103, чтобы заказать толстостенные фитинги под приварку встык, очищенные в соответствии со *Специальной инструкцией компании по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63.

Скос на 37 1/2° обеспечивает надлежащую приварку (отсутствует на патрубках размером 1/4 дюйма).

Вставной приварной торец может быть приварен встык или в раструб.



Переходник под приварку в раструб с торцом под приварку встык



Наружн. диам. трубки дюймы	Размер трубы (сорт. 80) дюймы	Код заказа	Габариты				Рабочее давление
			A	D	E	Tx	
Габариты, мм (дюймы)							бары (фунты на кв. дюйм, ман.)
1/4	1/4	SS-4-MPW-A-4TSW	22,4 (0,88)	7,1 (0,28)	4,8 (0,19)	12,2 (0,48)	709 (10 300)
	1/2	SS-8-MPW-A-4TSW	28,4 (1,12)				537 (7 800)
3/8	3/8	SS-6-MPW-A-6TSW	26,2 (1,03)	7,9 (0,31)	7,1 (0,28)	15,2 (0,60)	558 (8 100)
	1/2	SS-8-MPW-A-6TSW	28,4 (1,12)				537 (7 800)
	3/4	SS-12-MPW-A-6TSW	38,1 (1,50)				454 (6 600)
	1	SS-16-MPW-A-6TSW	35,1 (1,38)				413 (6 000)
1/2	3/8	SS-6-MPW-A-8TSW	25,4 (1,00)	9,7 (0,38)	10,7 (0,42)	18,5 (0,73)	454 (6 600)
	1/2	SS-8-MPW-A-8TSW	30,2 (1,19)	9,7 (0,38)	10,4 (0,41)		454 (6 600)
	3/4	SS-12-MPW-A-8TSW	38,1 (1,50)	9,7 (0,38)	10,3 (0,41)		454 (6 600)
	1	SS-16-MPW-A-8TSW	39,6 (1,56)	11,2 (0,44)	9,7 (0,38)		413 (6 000)
3/4	3/4	SS-12-MPW-A-12TSW	38,1 (1,50)	11,2 (0,44)	15,7 (0,62)	26,7 (1,05)	406 (5 900)

Система орбитальной сварки

Для получения дополнительной информации см. каталог *Источник питания M200 для сварочной системы (MS-02-342RU)*.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://swglk.nt-rt.ru/> || skg@nt-rt.ru